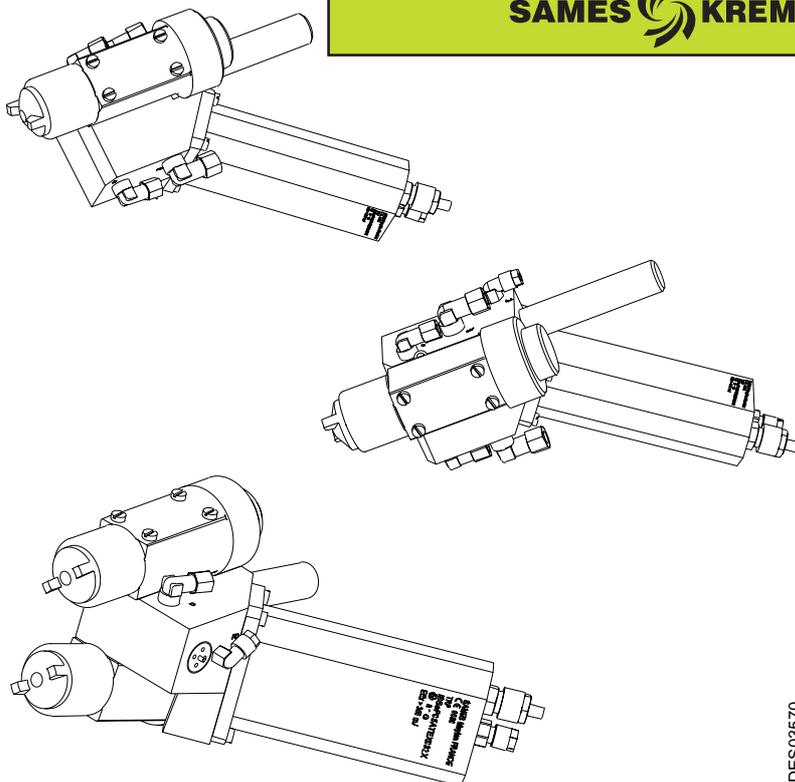




From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS
A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS

SAMES  **KREMLIN**



DES03570

Manuel d'emploi

**TRP 501 gauche, TRP 501 droit
TRP 502 convergent**

FRANCE

SAMES Technologies. 13 Chemin de Malacher 38243 Meylan Cedex
Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90 - www.sames.com

USA

Exel North America, Inc 11998 Merriman Road, Livonia, Michigan, 48 150
Tel. (734) 261.5970 - Fax. (734) 261.5971 - www.sames.com

Toute communication ou reproduction de ce document, sous quelque forme que ce soit, et toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation écrite expresse de SAMES Technologies.

Les descriptions et caractéristiques contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable et n'engagent en aucune manière SAMES Technologies.

© SAMES Technologies 2006



IMPORTANT : Sames Technologies est déclaré organisme de formation auprès du ministère du travail.

Des formations permettant d'acquérir le savoir faire indispensable à la mise en oeuvre et à la maintenance de vos équipements sont dispensées tout au long de l'année.

Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production.

Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.

Service formation :

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames.com

TRP 501 gauche, TRP 501 droit
TRP 502 convergent

1. Consignes de santé et de sécurité	5
1.1. Configuration de l'équipement certifié	5
1.2. Marquage sur pulvérisateur	5
1.3. Précautions d'utilisation	6
1.4. Avertissements	6
1.5. Recommandations importantes	9
1.5.1. Résistivité peinture	9
1.5.2. Qualité de l'air comprimé	9
1.5.3. Qualité produit	9
1.5.4. Haute tension	9
1.5.5. Joints toriques d'étanchéité	9
1.5.6. Ventilation	9
1.5.7. Pression résiduelle	10
1.5.8. Dispositifs de sécurité	10
1.5.9. Collision mécanique	10
1.5.10. Température ambiante	10
1.5.11. Dispositions spéciales de maintenance	10
1.6. Garantie	11
2. Description	12
2.1. Généralités	12
2.2. Fonction des différents organes	13
2.2.1. TRP 500 jet plat	13
2.2.2. Bloc alimentation	13
2.2.3. Unité haute Tension UHT 156 EEx e	13
3. Caractéristiques techniques	14
3.1. Encombrement	14
3.1.1. TRP 501 droit et gauche	14
3.1.2. TRP 502 convergent	15
3.2. Caractéristiques de fonctionnement	15
3.3. Principe de fonctionnement	15
4. Schéma des fluides	16
4.1. TRP 501 ou 502 Simple circuit, avec vanne de purge sans régulateur	16
5. Outils	16
6. Installation	17
6.1. Précautions à suivre avant l'installation d'un pulvérisateur	17
6.2. Installation d'un TRP 501 ou 502	17
6.3. Procédures d'arrêt et de mise en marche	17
6.4. Procédure de changement d'un pulvérisateur	17

7. Montage / Démontage - - - - -	18
7.1. Tête de pulvérisation TRP	18
7.2. Bloc alimentation	18
7.2.1. Microvanne	18
8. Nettoyage - - - - -	19
8.1. Nettoyage du chapeau	20
8.2. Nettoyage du TRP	20
9. Liste des Pièces de Rechange - - - - -	21
9.1. TRP 501 gauche complet	21
9.1.1. Bloc d'alimentation gauche équipé	22
9.2. TRP 501 droit complet	23
9.2.1. Bloc d'alimentation droit équipé	24
9.3. TRP 502 convergent complet	25
9.3.1. Bloc d'alimentation convergent équipé.	26

1. Consignes de santé et de sécurité

Cette notice comporte des liens vers les notices d'utilisation suivantes:

- [voir RT n° 7005](#) pour le pistolet TRP 500.
- [voir RT n° 6245](#) pour l'unité haute tension UHT 156 EEx e.
- [voir RT n° 6021](#) pour la microvanne.
- [voir RT n° 6213](#) pour le manuel d'emploi du module de commande GNM 200.

1.1. Configuration de l'équipement certifié

L'ensemble de ces manuels d'emploi définit la configuration de l'équipement certifié.

1.2. Marquage sur pulvérisateur

SAMES Meylan France

CE 0080

TRP

P/N : *

ISSeP05ATEX032X**



II 2 G

EEx > 350mJ

(Numéro de série)

***Configurations ATEX TRP 501 / 502**

Bloc alimentation gauche - P/N 910002688	Bloc alimentation droit - P/N 910002690	Bloc alimentation convergent - P/N 910002692	TRP 500 - P/N 752949	Unité Haute Tension UHT 156 EEx e P/N: 1518965	TRP 501 / 502 (*) P/N	GNM 200A P/N 1517071
X			X	X	910002687	X
	X		X	X	910002689	X
		X	X	X	910002691	X

Ces références sont équipées en standard de chapeaux et buses plastiques.

En option, il est possible de monter des chapeaux et buses métalliques, mais dans ce cas, la zone de pulvérisation non autorisée est différente (voir page 8).

** Le signe X indique que le respect d'une distance de sécurité (entre les parties à la HT du pulvérisateur et toutes pièces reliées à la terre) précisée dans ce manuel d'emploi permet l'utilisation sûre de cet équipement.

1.3. Précautions d'utilisation

Ce document contient des informations que tout opérateur doit connaître et comprendre avant d'utiliser les pulvérisateurs **TRP 501 ou TRP 502**. Ces informations ont pour but de signaler les situations qui peuvent engendrer des dommages graves et d'indiquer les précautions à prendre pour les éviter. L'équipement ne doit être utilisé que par du personnel formé par SAMES Technologies.

1.4. Avertissements



IMPORTANT : Cet équipement peut être dangereux s'il n'est pas utilisé, démonté et remonté conformément aux règles précisées dans ce manuel et dans toute Norme Européenne ou règlement national de sécurité applicable.



IMPORTANT : Le bon fonctionnement du matériel n'est garanti qu'avec l'emploi de pièces de rechange d'origine distribuées par SAMES Technologies.



IMPORTANT :

Ce matériel doit être utilisé uniquement dans des emplacements de projection conformément aux normes EN 50176, EN 50177, EN 50223, ou dans des conditions de ventilation équivalentes. L'équipement doit uniquement être utilisé en zone bien ventilée, afin de réduire les risques pour la santé, de feu et d'explosion. L'efficacité du système de ventilation d'extraction doit être vérifié quotidiennement.

Dans les atmosphères explosibles produites par le processus de projection, on doit utiliser uniquement le matériel électrique approprié protégé contre les explosions.

Avant tout nettoyage des pulvérisateurs ou tout autre travail dans l'emplacement de projection, l'alimentation du générateur haute tension doit être coupée et le circuit H.T. (pulvérisateur) déchargé à la terre.

Le produit de revêtement sous pression ou l'air comprimé ne doit pas être dirigé vers des personnes ou des animaux.

Des mesures adaptées doivent être prises pour éviter, durant les périodes de non-utilisation et/ou lorsque le matériel est hors service, qu'une énergie potentielle (liquide ou pression d'air ou électrique) soit présente dans l'équipement.

L'utilisation d'équipements de protection individuelle limitera les risques résultant du contact et/ou de l'inhalation de produits toxiques, gaz, vapeurs, brouillards et poussières qui peuvent être créés par l'utilisation de l'équipement. L'utilisateur doit suivre les recommandations du fabricant du produit de revêtement.

L'équipement de projection électrostatique de peinture doit être entretenu régulièrement en respectant les indications et instructions données par SAMES Technologies.

Le nettoyage doit être effectué soit dans des emplacements à ventilation mécanique autorisés, soit en utilisant des liquides de nettoyage ayant un point d'éclair d'au moins 5° C supérieur à la température ambiante.

Seuls les récipients métalliques doivent être utilisés pour les liquides de nettoyage et ils devront être mis à la terre de façon sûre

L'utilisation à l'intérieur de la cabine de flamme nue, d'objet incandescent, d'appareil ou d'objet susceptible de générer des étincelles est interdit.

Il est de même interdit de stocker à proximité de la cabine et devant les portes des produits inflammables ou des récipients les ayant contenus.

Il est nécessaire de maintenir l'aire environnante dégagée et propre.

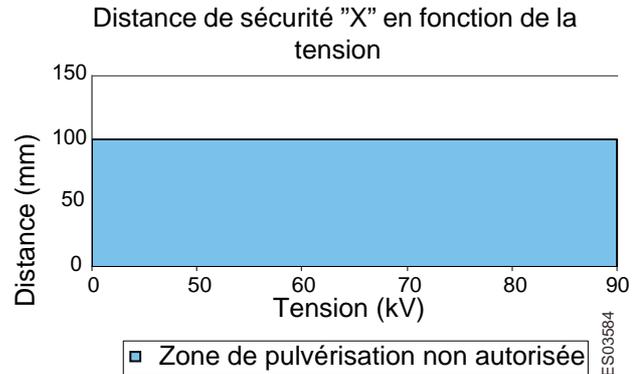


IMPORTANT : L'utilisation de très haute tension accroît le risque d'étincelles. Les caractéristiques mécaniques et électriques des pulvérisateurs et des générateurs électrostatiques de haute tension SAMES Technologies sont prévues pour diminuer ce risque, et bien que l'électrode H.T. soit la seule pièce accessible, il faut maintenir une distance de sécurité de X mm (cf: tableau ci-dessous) entre les parties à la H.T. du pulvérisateur et toutes pièces reliée à la terre.

TRP 501/502 avec buse et chapeau plastique et UHT 156 EEx e

Distance de pulvérisation autorisée

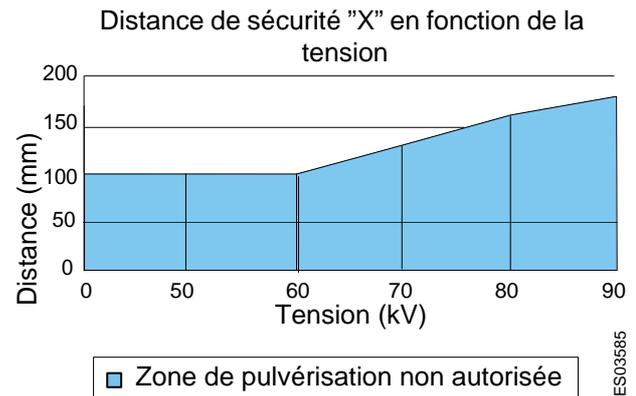
Tension (kV)	Distance (mm)
0	100
50	
60	
70	
80	
90	



TRP 501/502 avec buse et chapeau métallique et UHT 156 EEx e

Distance de pulvérisation autorisée

Tension (kV)	Distance (mm)
0	100
50	
60	
70	130
80	160
90	180



D'autre part il faut impérativement s'assurer que toute pièce conductrice ou semi-conductrice se trouvant à une distance inférieure à 2,5 m de tout pulvérisateur soit correctement mise à la terre.

Dans le cas contraire, elle pourrait accumuler des charges électriques capables de provoquer des étincelles. Il en est de même des personnes, pour lesquelles le port de chaussures et de gants antistatiques éliminera ce risque.

Chaque subjectile doit avoir une résistance par rapport à la terre inférieure ou égale à 1 M Ω (tension de mesure d'au moins 500V). Cette résistance doit être contrôlée régulièrement.

La mise à la terre est exigée de toutes les enveloppes conductrices des matériels électriques et de tous les composants conducteurs dans des atmosphères explosibles par connexion conductrice avec la borne de terre.

Enfin et pour les mêmes raisons, il sera nécessaire, dans l'aire de pulvérisation, d'avoir un sol antistatique tel que béton nu, caillebotis métallique, etc...

Il faut impérativement ventiler correctement les cabines de pulvérisation pour éviter toute accumulation

de vapeurs inflammables.

Le fonctionnement correct de la protection contre les surintensités (di/dt) doit être vérifié quotidiennement. Cette vérification doit être effectuée, **sans présence d'atmosphère explosible**, en approchant une masse vers l'électrode du pulvérisateur sous tension (l'opérateur devra être relié à la terre): le module de commande doit se mettre en défaut.

Le matériel associé doit être placé à l'extérieur des emplacements dangereux et sa mise en service doit être asservie à la marche du ventilateur d'aspiration de la cabine. Le fonctionnement correct de l'asservissement doit être vérifié une fois par semaine.

Un écriteau d'avertissement doit être placé en évidence au voisinage de l'emplacement de projection.

1.5. Recommandations importantes

1.5.1. Résistivité peinture

[voir RT n° 7005](#)

1.5.2. Qualité de l'air comprimé

L'air doit être convenablement filtré pour assurer une durée de vie importante et pour empêcher toute pollution lors de l'application de peinture.

Le filtre doit être installé le plus près possible de l'installation. Les cartouches de filtres doivent être changées régulièrement pour assurer un air propre.

L'intérieur de tous les tuyaux pneumatiques alimentant le pulvérisateur ainsi que les perçages du corps doivent être propres et exempts de toute trace de peinture, solvant ou autre corps étranger.



IMPORTANT : La garantie ne couvre pas les dommages causés par les impuretés (peinture, solvant ou autres corps étrangers) introduits dans les circuits pneumatiques des TRP 501 / TRP 502.

1.5.3. Qualité produit

La peinture doit être filtrée afin d'éviter tout dommages du pulvérisateur.

La taille maximale des particules admissibles dans le pulvérisateur est de 200 microns.

1.5.4. Haute tension

Interdire la haute-tension quand le pulvérisateur ne pulvérise pas pendant un temps prolongé (arrêt convoyeur, objets non peints, trous...) afin d'éviter toute ionisation de l'air.

1.5.5. Joints toriques d'étanchéité

Utiliser les joints recommandés dans la présente notice. Dans le cas des produits solvantés, les joints en contact avec le produit sont des joints perfluorés afin de prévenir tout gonflement ou attaque chimique. Un bon fonctionnement du **TRP 501 ou 502** n'est garanti que s'il est utilisé avec les joints de tailles et matières conformes à ceux préconisés dans la notice.

1.5.6. Ventilation

Ne pas démarrer l'application peinture avec le **TRP 501 ou 502** tant que le système de ventilation de la cabine de pulvérisation n'est pas mis en marche. Si la ventilation est coupée, des substances toxiques, comme des solvants organiques ou de l'ozone, peuvent rester dans la cabine de pulvérisation et entraîner un risque d'incendie, un empoisonnement ou des irritations.

1.5.7. Pression résiduelle

Avant toute opération de maintenance ou de réparation, retirer peinture et solvant du pulvérisateur, couper l'alimentation en haute tension, peinture, solvant et air, puis libérer la pression résiduelle présente dans chaque système d'alimentation. La pression résiduelle peut entraîner la détérioration des composants et exposer le personnel à de graves blessures. La dispersion de la peinture ou du solvant peut également entraîner un empoisonnement ou des irritations.

1.5.8. Dispositifs de sécurité

Lors de l'intégration des TRP 501 ou 502, il convient de prévoir des dispositifs de sécurité permettant de fermer immédiatement l'alimentation en haute tension, peinture, solvant et air en cas de problème.

- Détection des anomalies du système de contrôle.
- Détection des surcharges de haute tension (en liaison avec le générateur haute tension SAMES).
- Détection des chutes de pression de l'air.
- Détection de l'arrêt de la ventilation.
- Détection des incendies.
- Détection présence humaine.

L'absence de dispositifs de sécurité peut entraîner un risque d'incendie, exposer le personnel à de graves blessures et endommager les équipements.

1.5.9. Collision mécanique

La garantie ne s'applique pas aux dégâts résultant de causes liées à l'environnement (exemple: collision).

1.5.10. Température ambiante

Le pulvérisateur est conçu pour fonctionner normalement à une température ambiante comprise entre 0°C et + 40°C.

Pour optimiser la qualité d'application, il est préconisé de fonctionner à une température ambiante comprise entre + 15°C et + 28°C.

La température de stockage ne devra jamais excéder +60°C.

1.5.11. Dispositions spéciales de maintenance

L'accès dans la cabine, à proximité du pulvérisateur en fonctionnement devra être proscrit et contrôlé par un dispositif actif ([voir § 1.5.8 page 10](#)) qui devra stopper l'équipement en cas d'intrusion des personnes dans la zone.

Néanmoins, à des fins de maintenance, ces dispositifs pourront être aménagés en vue de permettre certaines opérations et contrôles (par des personnes formées et habilitées par Sames Technologies).

1.6. Garantie

SAMES Technologies s'engage, vis à vis de l'acheteur uniquement, à remédier aux dysfonctionnements provenant d'un défaut dans la conception, les matières ou la fabrication, dans la limite des dispositions ci-après.

La demande de garantie doit définir précisément et par écrit le dysfonctionnement en cause.

SAMES Technologies ne garantit jamais le matériel qui n'a pas été entretenu et nettoyé selon les règles de l'art et selon ses propres prescriptions, qui a été équipé de pièces de remplacement non agréées par elle, ou qui a été modifié par le client.

La garantie est notamment exclue pour les dommages résultant :

- de négligence ou de défaut de surveillance du client,
- d'une utilisation défectueuse,
- d'un mauvais suivi de procédure
- d'utilisation d'un système de commande non conçu par SAMES Technologies ou système de commande SAMES Technologies modifié par un tiers sans l'autorisation écrite par un représentant technique autorisé de SAMES Technologies,
- d'accidents : collision avec des objets extérieurs, ou évènements similaires,
- d'inondation, tremblement de terre, incendie ou évènements similaires,
- d'une mauvaise filtration (particules solides de diamètre supérieur à 5 µm),
- d'une mauvaise filtration peinture et solvant,
- d'utilisation de joints d'étanchéités non conformes à ceux préconisés par SAMES Technologies,
- d'une pollution des circuits pneumatiques par des fluides ou substances autres que l'air.

Le pulvérisateur SAMES Technologies type **TRP 501 ou 502** est couvert par une garantie de 12 mois pour une utilisation en deux équipes de 8 heures dans des conditions normales d'utilisation.

La garantie ne s'applique pas sur les pièces d'usure telles que les membranes, les joints...etc.

Le début de la garantie prendra effet à partir de la date de 1ère mise en rotation ou du procès verbal de réception provisoire.

SAMES Technologies n'assurera en aucun cas, tant dans le cadre de la présente garantie qu'en dehors de celle-ci, la responsabilité des dommages corporels et incorporels, des atteintes à image de marque et des pertes de production découlant directement de ses produits.

2. Description

2.1. Généralités

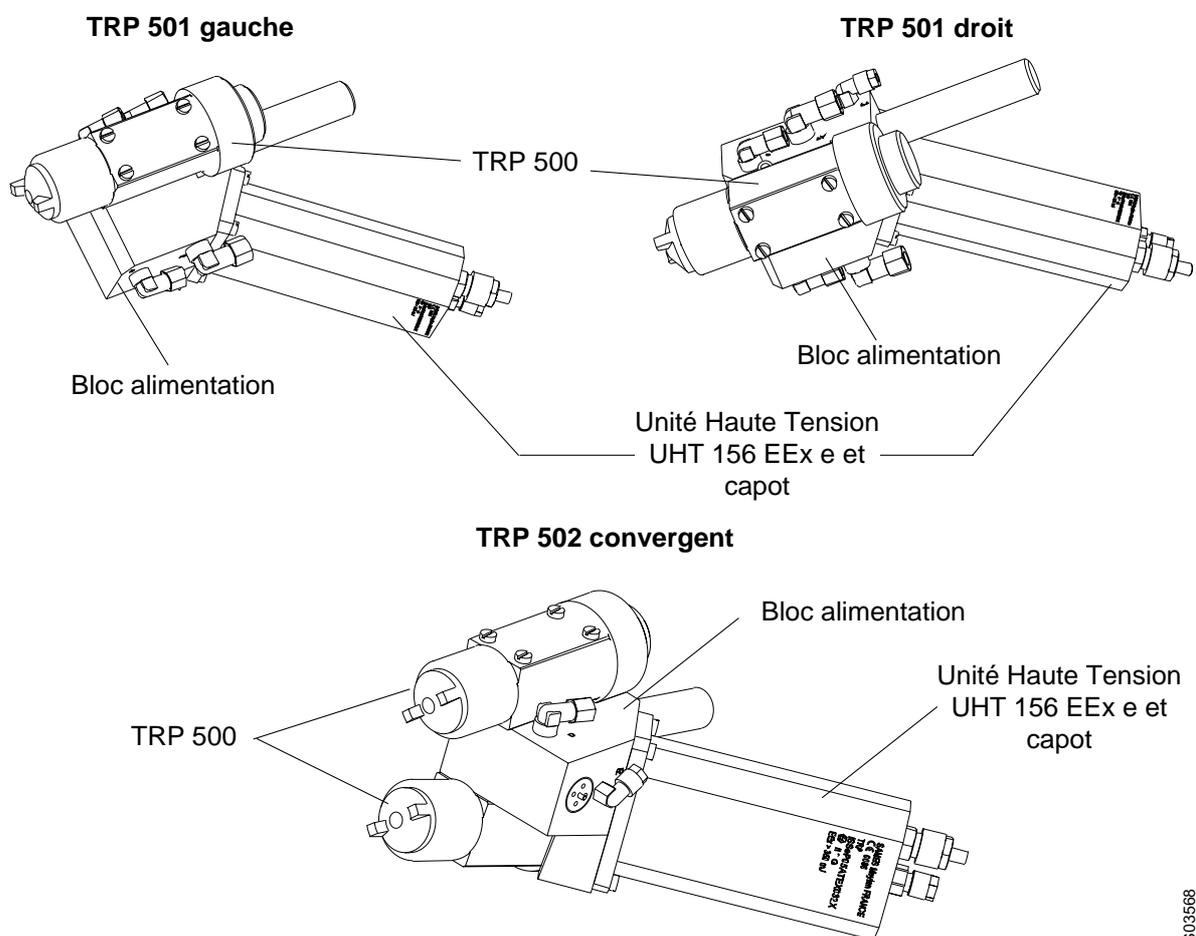
Les pulvérisateurs **TRP 501 ou 502** sont des pulvérisateurs, utilisés pour la pulvérisation pneumatique électrostatique et automatique de peintures liquides, qu'elles soient solvantées ou (hydrosolubles) mono ou multi-composants. Ils sont équipés d'une tête de pulvérisation appelée **TRP500** pour le **TRP 501** et de deux têtes pour le **TRP 502**.

Chaque tête de pulvérisation est équipée d'un chapeau et d'une buse jet plat permettant l'obtention d'un jet plat réglable de façon angulaire par l'intermédiaire de bagues d'orientation.

Les dimensions de ce jet plat sont modulables en fonction des airs de cône et de centre.

Les deux têtes de pulvérisation du **TRP 502**, dont les jets plat convergent sur l'objet à peindre en un jet unique, sont alimentées en parallèle et commandées simultanément. Le débit maximum pulvérisable de peinture de l'ensemble est doublé par rapport à un **TRP 501**, et sa consommation d'air est supérieure.

Principaux composants:



DES03568

2.2. Fonction des différents organes

2.2.1. TRP 500 jet plat

[voir RT n° 7005](#)

2.2.2. Bloc alimentation

Il permet la fixation, et la connexion de chaque tête de pulvérisation (une ou deux selon le type de TRP 501 ou 502)

- Les blocs comportent les passages d'air de pulvérisation, de pilotage, les passages de peinture et de haute tension. Ils comportent une arrivée de peinture, une sortie de purge peinture, quatre arrivées d'air toutes équipées de raccords plastiques et une arrivée haute tension. Les arrivées d'air sont les suivantes:
 - pilotage pointeau, repérage (**PT**),
 - pilotage purge, repérage (**PD**),
 - air de centre (dans le cas du jet plat) ou air directif (dans le cas du jet rond), repérage (**AA**),
 - air de corne (dans le cas du jet plat) ou air tourbillonnaire (dans le cas du jet rond), repérage (**FA**).
- Un système de purge du circuit de peinture est incorporé dans le bloc d'alimentation; il est constitué d'une microvanne

La vanne reste fermée tant que l'on applique pas de pression d'air dans son circuit de pilotage. Si l'on pilote la vanne, son ouverture est commandée et la peinture s'écoule dans le tuyau de purge.

En version TRP 502, les alimentations en air et produit sont communes aux deux têtes de pulvérisation.

2.2.3. Unité haute Tension UHT 156 EEx e

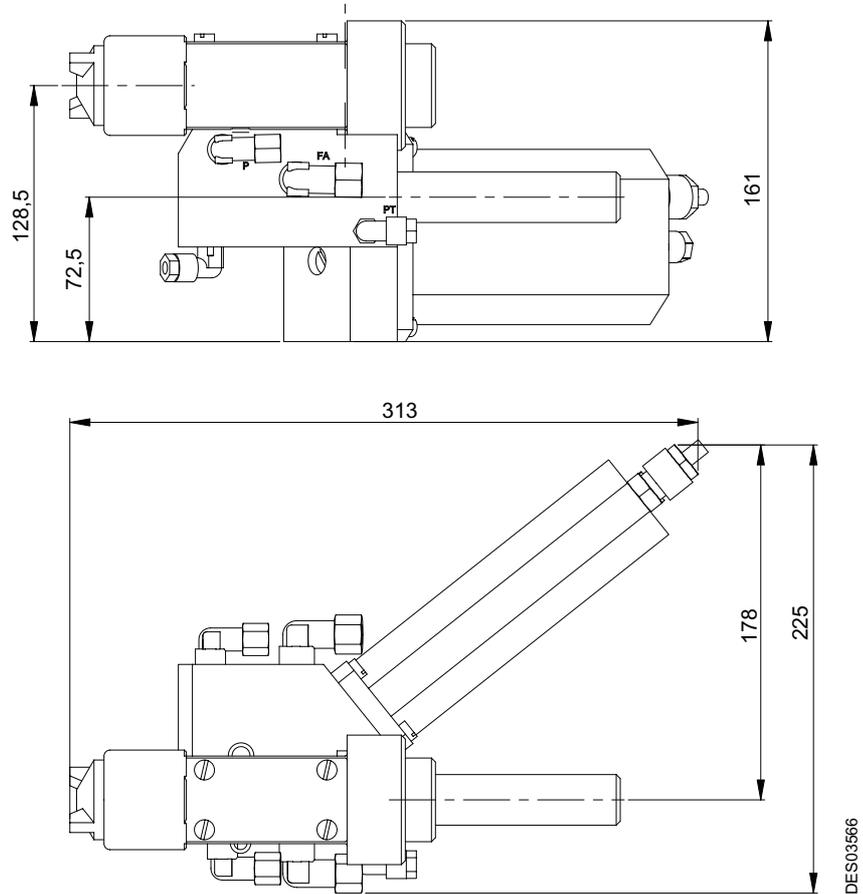
[voir RT n° 6245](#)

Alimentée en basse tension, elle la convertit en haute tension pour charger les particules de peinture pulvérisées qui sont attirées par la surface à peindre reliée à la terre.

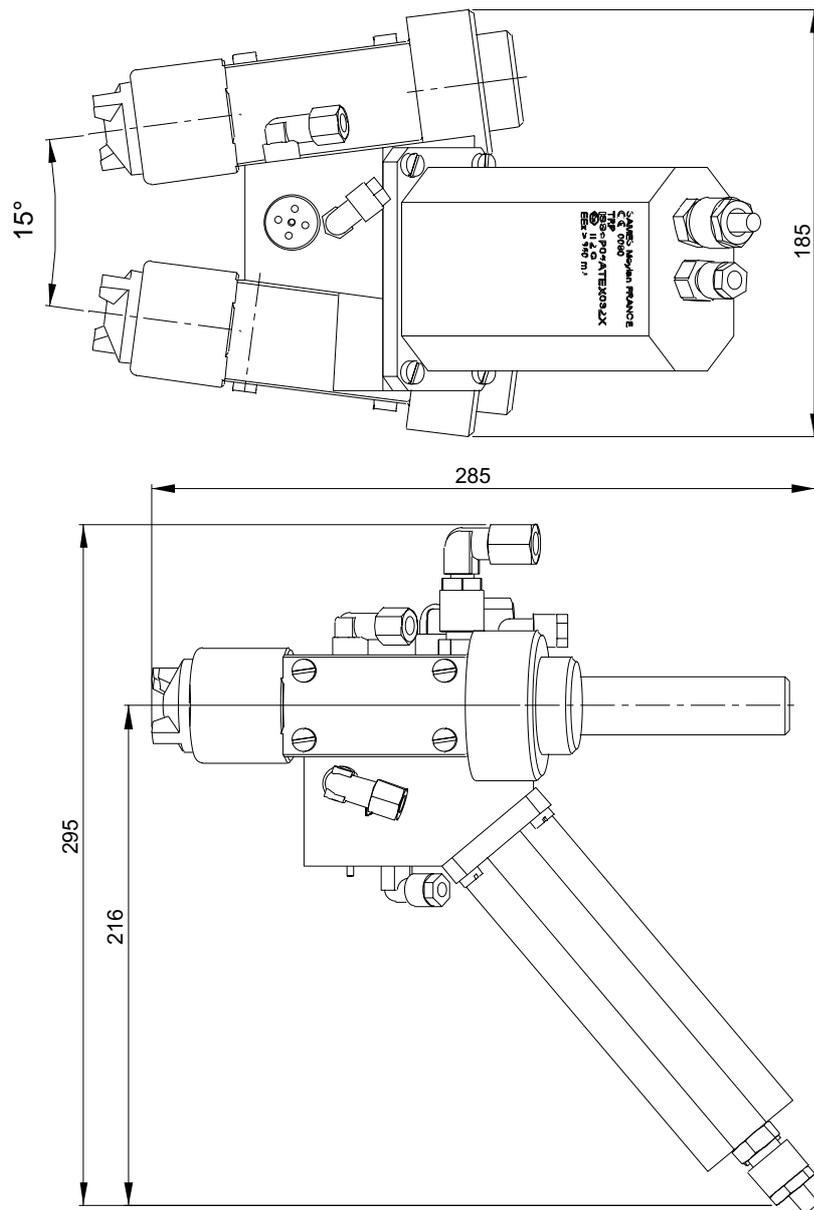
3. Caractéristiques techniques

3.1. Encombrement

3.1.1. TRP 501 droit et gauche



3.1.2. TRP 502 convergent



DES03567

3.2. Caractéristiques de fonctionnement

[voir RT n° 7005](#)

3.3. Principe de fonctionnement

[voir RT n° 7005](#)

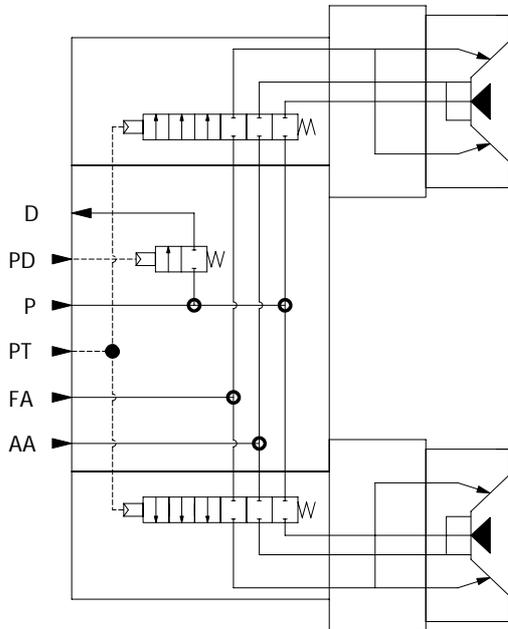
4. Schéma des fluides

L'air de pilotage pointeau est utilisé pour démarrer ou stopper la pulvérisation.

L'air de centre donne la finesse de la pulvérisation et repousse le brouillard loin du chapeau en évitant sa salissure.

L'air de corne donne le diamètre de l'impact (impact large ou étroit).

4.1. TRP 501 ou 502 Simple circuit, avec vanne de purge sans régulateur



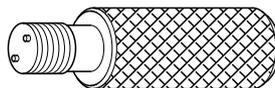
D	Purge - D: 6/8
PD	Pilotage purge - D: 4/6 ou 2,7 /4
P	Alimentation produit - D: 4/6
PT	Pilotage pointeau - D: 4/6 ou 2,7 /4
FA	Air de corne - D: 7/10
AA	Air de centre - D: 7/10

Note: Les dimensions des tuyaux sont en mm.

DES03487

5. Outils

Pour les têtes de pulvérisation TRP 500: [voir RT n° 7005](#).



DES00591

Référence	Description	Qté	Unité de vente
1303689	Outil de démontage microvanne	1	1

6. Installation

6.1. Précautions à suivre avant l'installation d'un pulvérisateur



IMPORTANT : En cas de remplacement d'un tuyau, prévoir une longueur suffisamment longue afin d'éviter tout arrachage des tuyaux.

6.2. Installation d'un TRP 501 ou 502

- Passer le tube de fixation du bloc alimentation TRP 501 ou 502 au centre de la noix de fixation et serrer à l'aide des quatre vis.
- Connecter les tuyaux d'alimentation air et produit sur le bloc d'alimentation.
- Connecter le câble basse tension et le fil de masse.

6.3. Procédures d'arrêt et de mise en marche

[voir RT n° 7005](#)

6.4. Procédure de changement d'un pulvérisateur

- 1 Effectuer un cycle de rinçage
- 2 Mettre la machine en position maintenance.
- 3 Couper les différentes alimentations en air et produit le cas échéant. Si nécessaire, faire chuter la pression du circuit par pilotage de la vanne "Pilotage Pointeau" après avoir coupé les alimentations (séquence automatique ou manuelle).
- 4 S'assurer que le voyant de présence air général est éteint.
- 5 S'assurer que le pressostat "air de centre" est éteint.
- 6 Déconnecter les différentes alimentations air et produit du bloc d'alimentation, déconnecter le câble basse tension et le fil de masse.
- 7 Dévisser les quatre vis de la noix de fixation afin de pouvoir déposer l'ensemble de pulvérisation-complet.
- 8 Déposer l'ensemble TRP 501 ou 502.
- 9 Mettre en place le nouveau pulvérisateur en procédant en sens inverse.



IMPORTANT : S'assurer de la conformité des restricteurs. En effet, pour obtenir le même fonctionnement de l'antenne peinture, les restricteurs doivent être rigoureusement identiques à ceux montés précédemment.

- 10 Remettre les airs en service.
- 11 Faire un test fonctionnel (cycles, simulation d'application).

7. Montage / Démontage

7.1. Tête de pulvérisation TRP

- Dévisser les quatre vis maintenant chaque tête de pulvérisation sur les blocs d'alimentation.
- Tirer axialement le TRP afin de le désolidariser du bloc.
- Pour le démontage et remontage de la tête de TRP, de la buse ou du chapeau ([voir RT n° 7005](#)).

- Pour le remontage, procéder en sens inverse.



IMPORTANT : Lors du remontage de la tête de TRP sur le support supérieur, enduire de graisse diélectrique le puits haute tension.

7.2. Bloc alimentation

- Déposer le ou les têtes de pulvérisation TRP 500.
- Dévisser les quatre vis du capot de l'unité haute tension.
- Desserrer les deux raccords situés à l'arrière du capot afin de faire glisser le raccord et son olive sur le câble et le fil de masse.
- Faire glisser la capot afin d'avoir accès à l'unité haute tension.
- Déconnecter l'UHT.
- Retirer la connexion haute tension du bloc d'alimentation.
- Déconnecter les tuyaux.
- Vérifier l'état des différents composants (joints, raccords, microvanne, résistance, ressort) situés sur le bloc d'alimentation. Les changer si nécessaire.

- Pour le remontage, procéder en sens inverse.



IMPORTANT : Lors du remontage de l'UHT et du TRP, enduire de graisse diélectrique les deux puits haute tension situé sur le bloc alimentation.

7.2.1. Microvanne

Pour le démontage / remontage de la microvanne, [voir RT n° 6021](#)

8. Nettoyage

Selon la fréquence d'utilisation et dans tous les cas à la fin de chaque cycle.

- Arrêter la pulvérisation et couper l'alimentation haute tension.

Avant toute intervention, se référer aux consignes de sécurité ([voir § 1.4 page 6](#)).



IMPORTANT : Porter toujours des lunettes de sécurité.

Lors de toute manipulation de solvant, porter des gants de caoutchouc.

Travailler dans une zone bien ventilée lors de toute utilisation de solvant.



IMPORTANT : Il est impératif de passer un chiffon imbibé d'eau sur le pulvérisateur avant de le nettoyer à l'aide d'un chiffon, d'une brosse souple et d'un nettoyant agréé. Ne pas utiliser de pistolet manuel à solvant.

En aucun cas, le pulvérisateur ou l'un des ses composants ne doit être pulvérisé avec du solvant ou avec de l'eau à haute ou basse pression.



IMPORTANT : SAMES déconseille l'utilisation de plastiques protecteurs.

Malgré cet avertissement, si des plastiques sont utilisés pour protéger les pulvérisateurs, ne pas les choisir de "qualité anti-statique", donc conducteurs qui court-circuiteraient la haute tension lorsqu'ils sont utilisés pour protéger des pièces isolantes comme le corps du pulvérisateur.

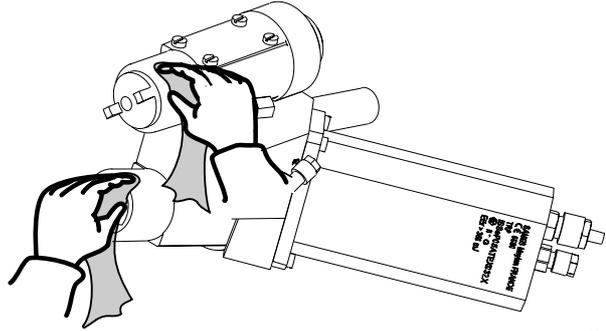
Sames recommande l'utilisation de housse textile ou de graisse isolante.



IMPORTANT : Dans tous les cas, les protections mises en place doivent être isolantes pour éviter tout risque de sur-consommation en courant.

C'est pourquoi, ces protections doivent être renouvelées régulièrement afin de garder un courant de fuite acceptable par le générateur haute tension (des défauts HT pourront apparaître si l'encrassement en peinture est trop important).

- Nettoyer l'extérieur du pulvérisateur à l'aide d'un chiffon propre humidifié de solvant toutes les huit heures.
- Vérifier que les trous du ou des chapeaux ne sont pas bouchés.
- Sécher soigneusement à l'air comprimé.



DES03569

8.1. Nettoyage du chapeau

- Démontez le chapeau ([voir RT n° 7005](#)).
- Faire tremper le chapeau dans du solvant puis nettoyer à l'aide d'un chiffon propre et d'une brosse douce.
- Sécher soigneusement à l'air comprimé.



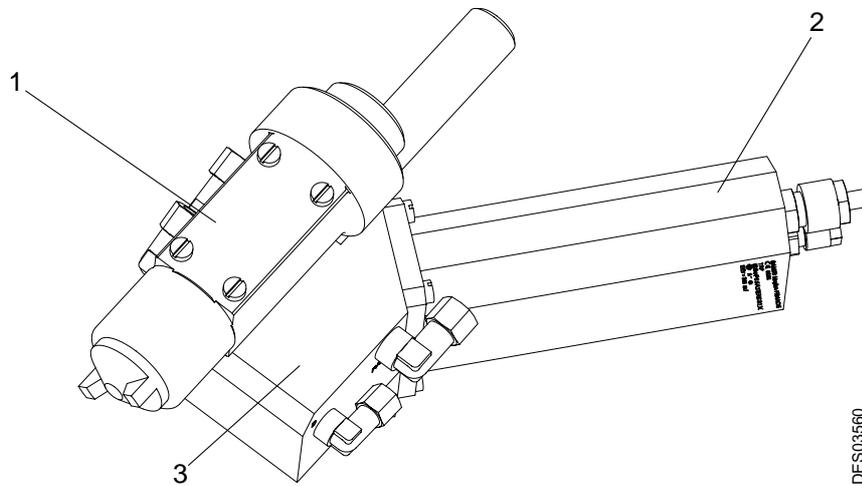
IMPORTANT : Les chapeaux jet plat doivent être remplacés quotidiennement par des chapeaux jet plat propres.

8.2. Nettoyage du TRP

[voir RT n° 7005](#)

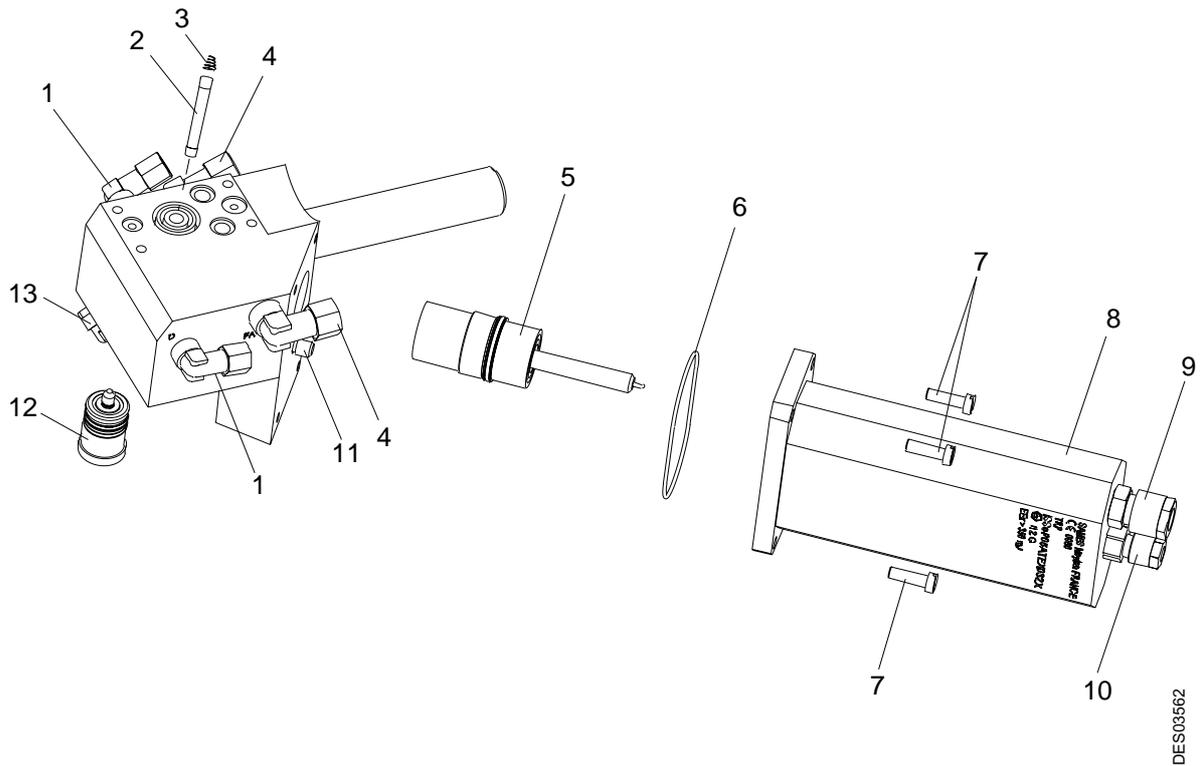
9. Liste des Pièces de Rechange

9.1. TRP 501 gauche complet



Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	1ère Urgence	Usure
	910002687	Ensemble TRP 501 gauche complet	1	1	X	
1	752949	TRP 500 (voir RT n° 7005)	1	1	X	
2	1518965	Unité Haute tension UHT 156 EEx e (voir RT n° 6245)	1	1	X	
3	910002688	Bloc d'alimentation gauche équipé (voir § 9.1.1 page 22)	1	1	X	

9.1.1. Bloc d'alimentation gauche équipé

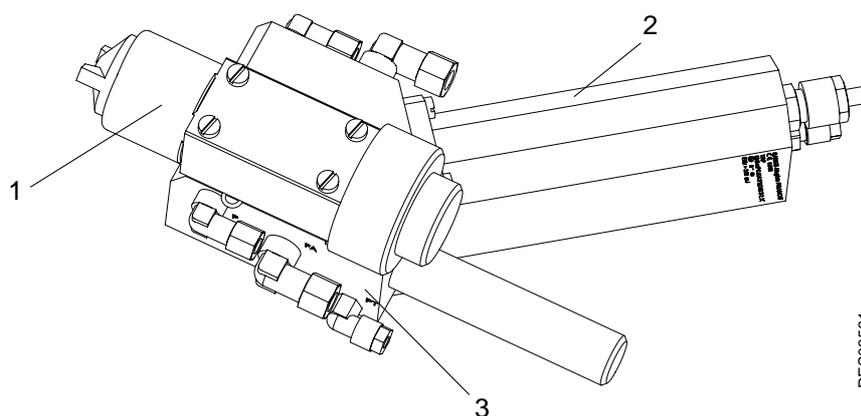


Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	1ère Urgence	Usure
	910002688	Bloc d'alimentation gauche équipé	1	1	X	
1	F6RPDK310	Raccord nylon	2	1		X
2	740016	Résistance	1	1	X	
3	740018	Ressort	1	1	X	
4	746549	Raccord nylon	2	1		X
5	910002710	Connexion haute tension TRP	1	1	X	
6	J2FENV561	Joint torique - FEP	1	1		X
7	X9NVCB226	Vis C M6 x 20 nylon	4	1	-	-
8	900002037	Capot UHT 156	1	1	-	-
9	F6RPUK332	Raccord nylon mâle	1	1	-	-
10	F6RPUK320	Raccord nylon mâle	1	1	-	-
11	1409510	Vis imperdable	1	1	-	-
12	1507375	Microvanne 2 voies témoin orange, joints perfluorés (voir RT n° 6021)	1	1		X
13	F6RPDK308	Raccord nylon	2	1		X

Emplacement des raccords:

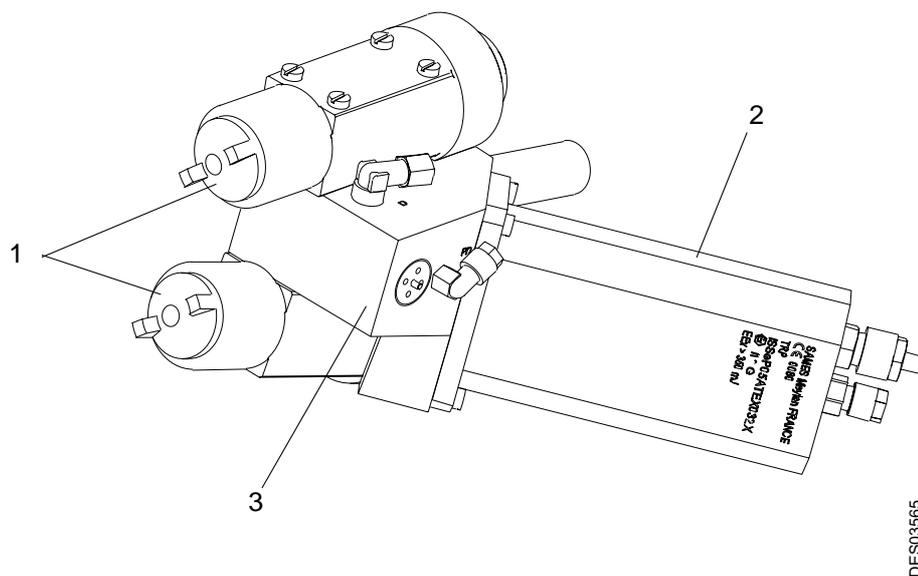
Repère	Référence	Marquage
1	F6RPDK310	sur P et D
4	746549	sur AA et FA
13	F6RPDK308	sur PT et PD

9.2. TRP 501 droit complet



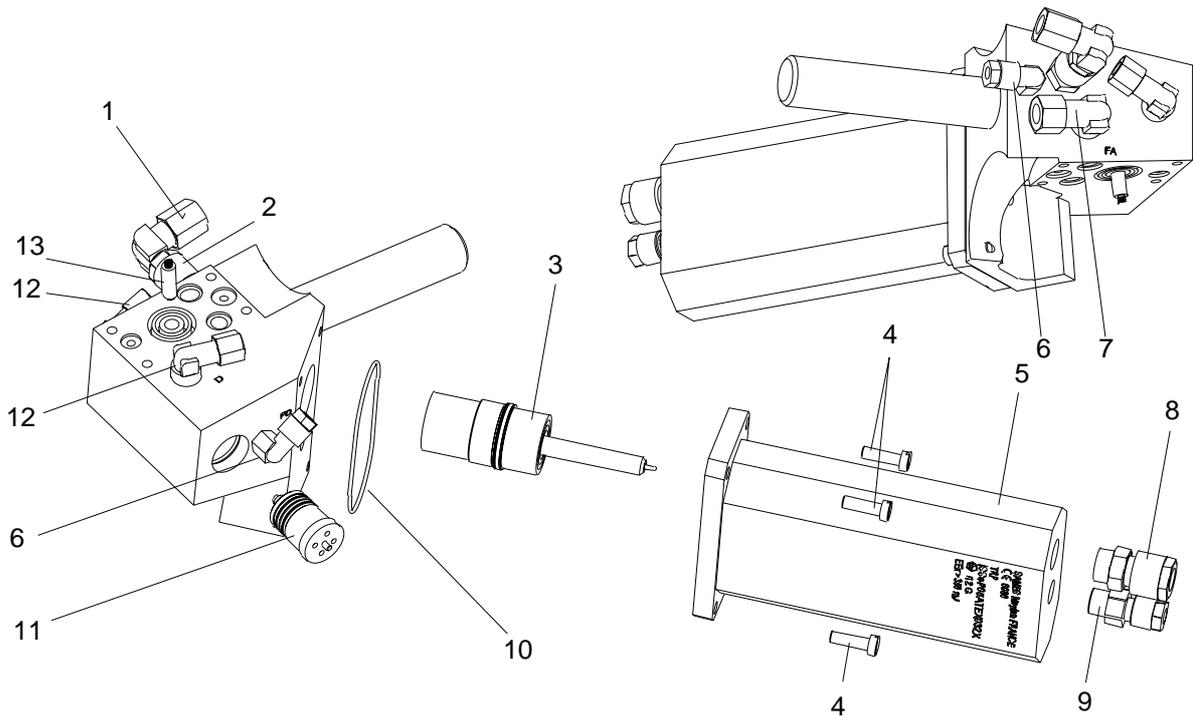
Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	1ère Urgence	Usure
	910002689	Ensemble TRP 501 droit complet	1	1	X	
1	752949	TRP 500 (voir RT n° 7005)	1	1	X	
2	1518965	Unité Haute tension UHT 156 EEx e (voir RT n° 6245)	1	1	X	
3	910002690	Bloc d'alimentation équipé (voir § 9.2.1 page 24)	1	1	X	

9.3. TRP 502 convergent complet



Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	1ère Urgence	Usure
	910002691	Ensemble TRP 502 convergent complet	1	1	X	
1	752949	TRP 500 (voir RT n° 7005)	1	1	X	
2	1518965	Unité Haute tension UHT 156 EEx e (voir RT n° 6245)	1	1	X	
3	910002692	Bloc d'alimentation équipé (voir § 9.3.1 page 26)	1	1	X	

9.3.1. Bloc d'alimentation convergent équipé



Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	1ère Urgence	Usure
	910002692	Bloc d'alimentation convergent équipé	1	1	X	
1	F6RPWK342	Coude orientable	1	1		X
2	F6RPUK330	Raccord nylon mâle	1	1		X
3	910002710	Connexion haute tension TRP	1	1	X	
4	X9NVCB226	Vis C M6 x 20 nylon	4	1	-	-
5	900002037	Capot UHT 156	1	1	-	-
6	F6RPDK308	Raccord nylon	2	1		X
7	746549	Raccord nylon	1	1		X
8	F6RPUK332	Raccord nylon mâle	1	1	-	-
9	F6RPUK320	Raccord nylon mâle	1	1	-	-
10	J2FENV561	Joint torique - FEP	1	1		X
11	1507375	Microvanne 2 voies témoin orange, joints perfluorés (voir RT n° 6021)	1	1		X
12	F6RPDK310	Raccord nylon	2	1		X
13	740532	Porte résistance équipé	1	1	X	

Emplacement des raccords:

Repère	Référence	Marquage
1	F6RPWK342	sur AA
6	F6RPDK308	sur PT et PD
7	746549	sur FA
12	F6RPDK310	sur P et D